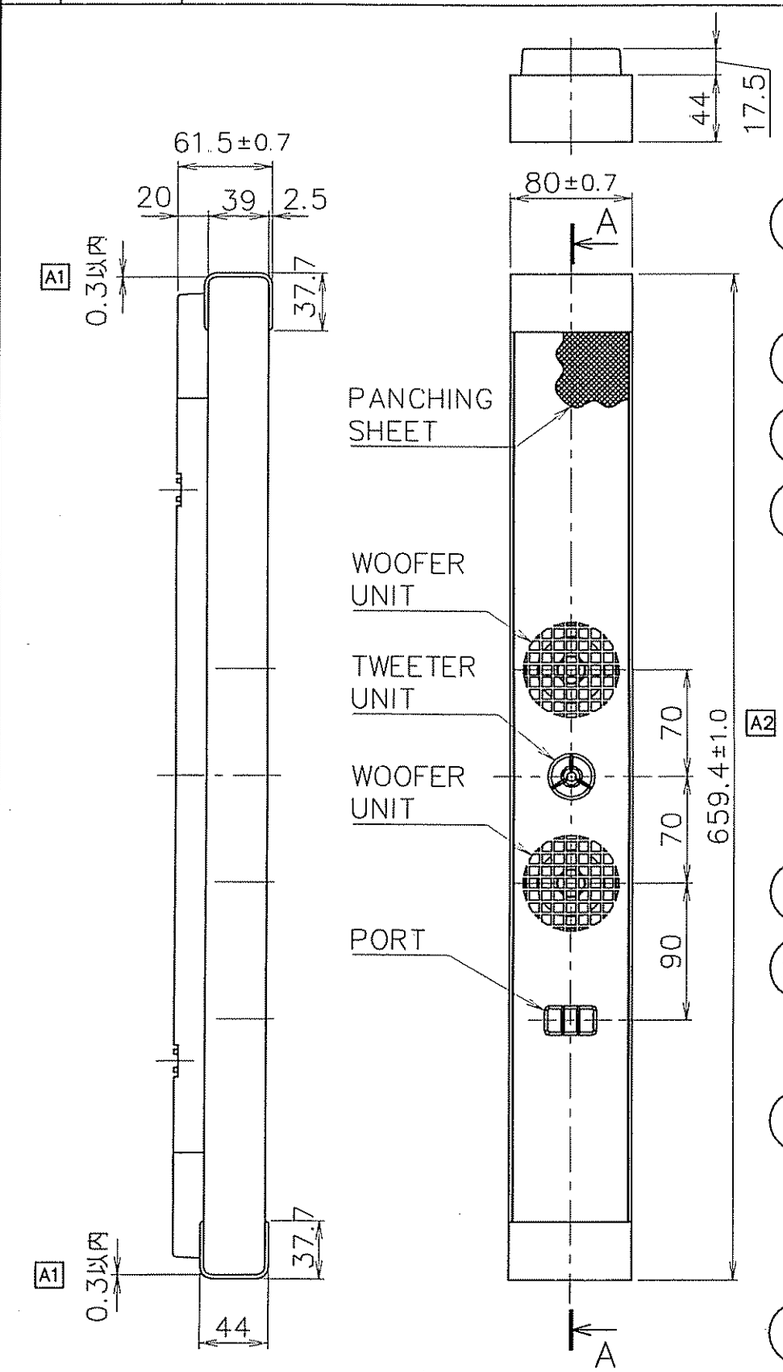
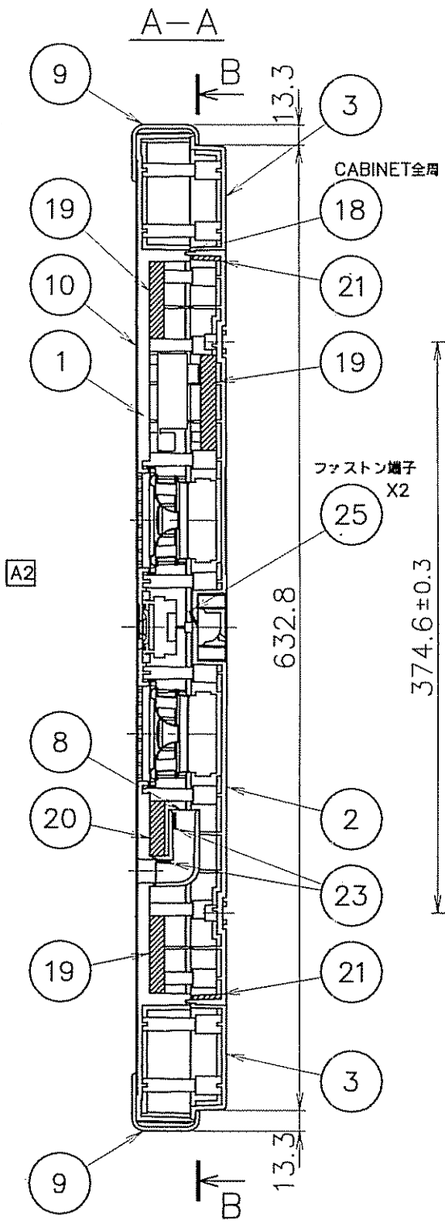
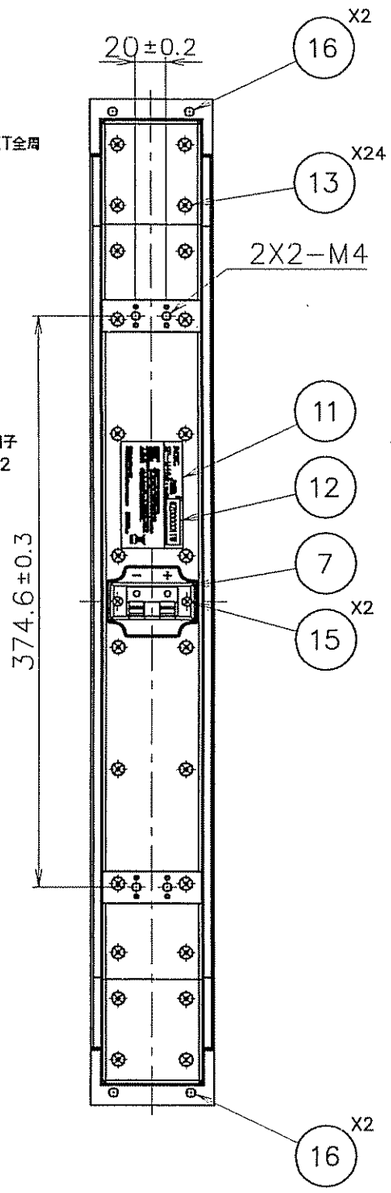
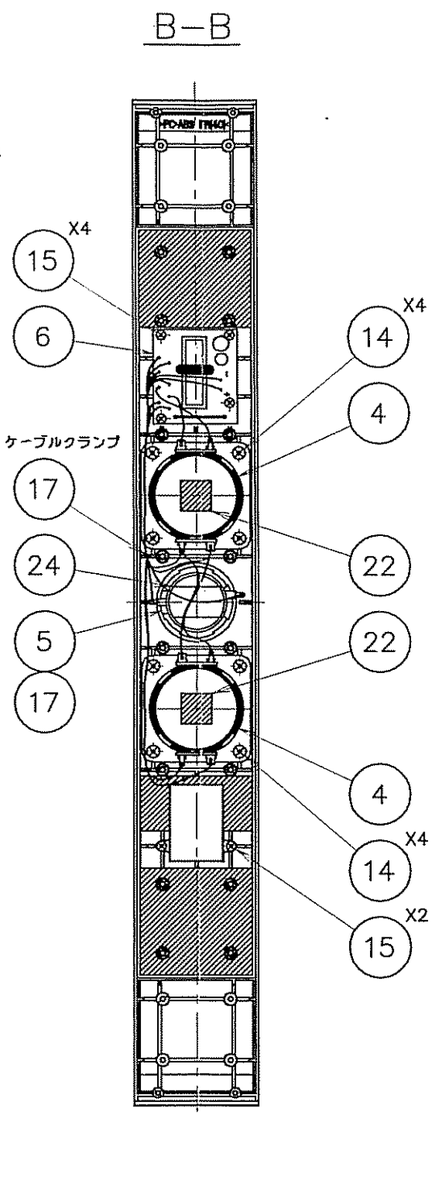
記 録	区分

改 定 CHANGE
A1 寸法0.3以内を追加
A2 公差±1.0は元±1.2
'06-12-1
森 鈴木 A









指定以外の寸法許容差 COMMERCIAL TOLERANCE		
加工法 WORK		級 GRADE
	加工	級
鋳造加工 CASTING		粗・並 FINE・COARSE
プレス加工 PRESS WORKING		精・並 FINE・COARSE
ガス切加工 GAS CUTTING		A・B
シャー加工 SHEARING		A・B
削り加工 MACHINING	寸法区分 DIVISION OF DIM	中 MEDIUM / 粗 COARSE
	0.5TO 3	±0.1 / ——
	OVER 3TO 6	±0.1 / ±0.2
	OVER 6TO 30	±0.2 / ±0.5
	OVER 30TO 120	±0.3 / ±0.8
	OVER 120TO 315	±0.5 / ±1.2
	OVER 315TO 1000	±0.8 / ±2
	OVER 1000TO 2000	±1.2 / ±
	OVER 2000TO 4000	±1.8 / ±4.5

専用工具	表面処理
	塗 装
	熱処理
	溶 接

出図先 ( )

DIM IN mm	作成日付 DATE	2006−11−20	検 認 APPROVED
尺度 SCALE	作 成 DRAWN	森	鈴木
1 4 ~~ISO~~	照 査 CHECKED	鈴木	
	設 計 DESIGNED	森	

MITSUBISHI ELECTRIC ENGINEERING

TITLE
SPEAKER ASSY M46

DWG NO
75307392

REV
A

PAGE
1/2

'06 12. 19

付図3−1